声明：

本组织保证本产品描述中的产品参数及关键部件、材料等信息与实际生产的认证产品保持一致，确保认证产品持续符合认证要求。获证后，如果影响产品标准符合性的参数及关键材料发生变化，本组织将向方圆提出认证变更，经方圆确认符合认证要求后方可实施变更。

认证申请方（或生产企业）：

日期： （公章）

1. 申请认证产品信息
   1. 产品构成的描述及结构特点（结构概要说明）:

包括产品的主要组成部件,操作方式,安装方式,接线方式等，还包括以下内容：

主要组成部件：外壳、双金属、触头系统、弹簧等。

1).提供图纸及编号：

总装配图：，

电磁脱扣器部件图：

1).产品型号及壳架等级电流：。

3).触头材料名称及牌号：。

4).动触头外形尺寸：。

5).静触头外形尺寸：。

6).触头参数：开距，终压力，超程。

7).软连接的材料名称及规格：。

8).热元件名称及牌号：。

9).电阻丝材料名称及规格：。

10).脱扣器骨架名称及牌号：。

11).脱扣器线圈线材规格及匝数： 见下表 。

12).铁芯材料名称及牌号：。

13).跳扣、锁扣材料名称及规格：。

14).弹簧材料名称及规格：。

15).接线端螺钉的螺纹直径及适用类型：。

16).外壳材料名称及牌号：。

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 电流A | 线圈材质 | 线径 | 匝数 | 序号 | 电流A | 线圈材质质 | 线径 | 匝数 |
| 1 |  |  |  |  | 16 |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  | 17 |  |  |  |
| 3 |  |  |  | 18 |  |  |  |
| 4 |  |  |  | 19 |  |  |  |
| 5 |  |  |  | 20 |  |  |  |
| 6 |  |  |  | 21 |  |  |  |
| 7 |  |  |  | 22 |  |  |  |
| 8 |  |  |  | 23 |  |  |  |
| 9 |  |  |  | 24 |  |  |  |
| 10 |  |  |  | 25 |  |  |  |
| 11 |  |  |  | 26 |  |  |  |
| 12 |  |  |  | 27 |  |  |  |
| 13 |  |  |  | 28 |  |  |  |
| 14 |  |  |  | 29 |  |  |  |
| 15 |  |  |  | 30 |  |  |  |

* 1. 主要技术参数:

1).额定电压（Rated voltage）(Ue)：

2).额定电流（Rated current）(In)：。

3).额定绝缘电压(Ui)：

4).额定短路能力 （Icn）：

5).额定限制短路能力（Inc）(PC1或PC2)：

短路保护电器的型号和规格：

6).操作方式（R型、S型、M型、J型）：

操作次数：

7).脱扣方式

8).自由脱扣特性等级

9).绝缘材料的名称及CTI值：

10).基准温度（Reference temperature）：

附：动作特性

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 根据过载倍数（%）的动作时间（s） | | | | | |
| 100% | | 125% | 200% | 600% | 1000% |
|  |  | |  |  |  |

* 1. 系列的描述和型号的解释:
     1. 本申请单元产品：

　　a. 具有相同的基本设计

⌧ 是 □ 否；

　 b．由单极设备用断路器组成的或由与单极设备用断路器元件相同的元件组装成多极的设备用断路器，其每极外形尺寸相同

□ 是 □ 否 不适用；

c．接线端子具有类似的结构

⌧ 是 □ 否 ；

d．触头尺寸，材料，结构及连接方式相同

⌧是 □ 否；

e．省去例如属辅助回路或控制回路的零件而无明显影响性能

□ 是 □ 否不适用；

* + 1. 3.2系列的描述（对本申请单元不同型号、不同电流等级的异同说明）：

描述不同额定电流的产品的区别，如双金属件、脱扣器、载流部件等。

脱扣器线圈的匝数和线径；软连接的截面积，不同。其它都相同。

* + 1. 3.3 型号的解释:
  1. 特殊结构说明（如有需要）:
  2. 产品认证情况:
  3. 安全件一览表:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 元/部件名称 | 元件/材料名称 | 型号规格/牌号 | 制造商（生产厂） |
| 1 | 外壳 |  |  |  |
| 2 | 触头 |  |  |  |
| 3 | 脱扣器 |  |  |  |
| 4 | 过流部件（如双金属元件等） |  |  |  |
| 5 | 灭弧装置 |  |  |  |
| 6 | 锁扣、跳扣、再扣 |  |  |  |
| 7 | 电子组件板（如有） |  |  |  |
| 8 | 弹簧 |  |  |  |
| 注1： 安全件如涉及一个以上的制造商（生产厂），则填在第一位的制造商（生产厂）为型式试验样品提供安全件的制造商（生产厂）。  注2： 本企业声明：安全件如涉及一个以上的制造商（生产厂），型式试验样品所选用制造商（生产厂）提供的安全件与本企业所填写的其他制造商（生产厂）提供的该安全件不存在性能上的差异。 | | | | |

* 1. 产品外形照片(包括外形、内部结构及铭牌):

1. 检验样品信息(适用于企业送样)
   1. 样品名称： 规格型号： 生产序号：
   2. 样品的参数描述：
   3. 关键元器件、零部件、原材料

注：根据认证规则中的样品要求，认证申请方填写符合检验要求的样品信息。

1. 图纸照片（以电子图片方式附后）
   1. 图纸：产品结构/装配图纸、电气原理图
   2. 照片：外观、包装、铭牌、标签照片
   3. 工艺配方、材料组成、工艺流程（图）

注：根据产品种类及认证特性，选定“图纸照片”的类型并明确填报要求。

1. 检验报告
   1. 认证产品检验报告：

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| No. | 报告编号 | 报告时间 | 检验试验室 | 样品名称、规格型号 | 检验依据标准 | 检验项目 |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

* 1. 关键元器件、零部件、原材料检验报告：

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 部件名称 | 报告编号 | 报告时间 | 检验试验室 | 样品名称、规格型号 | 检验依据标准 | 检验项目 |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

注：表中报告扫描电子版附后。