

家用和类似用途器具耦合器质量认证规则

本认证规则版权归方圆标志认证集团有限公司所有，任何组织及个人未经方圆标志认证集团有限公司的许可不得以任何形式全部或部分使用（法律要求除外）。

关于产品认证更多信息，请登录方圆标志认证集团有限公司网站，或与以下地址联系：

通讯地址：北京市海淀区增光路 33 号

邮 编：100048

电 话：010-68437373

网 址：<http://www.cqm.cn>

E-mail：pct@cqm.com.cn

0 前言

本规则由方圆标志认证集团发布。发布日期为：2015 年 8 月 15 日；

2015 年 4 月 17 日第一次修订，修改的内容：格式调整。

1 认证范围

本规则适用适用于家用和类似用途的、有接地触头或无接地触头的，额定电压不超过 250 V，额定电流不超过 16 A，仅为交流的两极器具耦合器（或互连耦合器）。该耦合器用于将电源软线连接到电源频率为 50 Hz 或 60 Hz 的电气器具或其他电气设备上。也适用于安装在器具或设备上以及与器具或设备形成一体的器具输入插座。

器具耦合器类产品包括：

(1) 器具耦合器：包括连接器和器具输入插座两部分

a. 按相应的器具输入插座的插销温度划分：

—— 用于 冷条件下的器具耦合器（插销温度不超过 70℃）

—— 用于 热条件下的器具耦合器（插销温度不超过 120℃）

—— 用于 酷热条件下的器具耦合器（插销温度不超过 155℃）

b. 按被连接的器具或设备的类型划分：

—— 用于 I 类器具或设备的器具耦合器

—— 用于 II 类器具或设备的器具耦合器

(2) 连接器：

—— 可拆线连接器

—— 不可拆线连接器

(3) 互连耦合器：包括插头连接器和器具输出插座两部分

按被连接的器具或设备的类型划分：

—— 用于 I 类器具或设备的互连耦合器

—— 用于 II 类器具或设备的互连耦合器

(4) 插头连接器：

—— 可拆线插头连接器

—— 不可拆线插头连接器

(5) 防护等级高于 IPX0 的器具耦合器

(6) 靠器具重量啮合的耦合器。

2 认证依据标准及认证模式

2.1 认证依据标准

GB 17465.1-2009 家用和类似用途器具耦合器 第1部分：通用要求

GB 17465.2-2009 家用和类似用途器具耦合器 第2部分：家用和类似设备用互连耦合器

GB 17465.3-2008 家用和类似用途器具耦合器 第2部分：防护等级高于 IPX0 的器具耦合器

GB 17465.4-2009 家用和类似用途器具耦合器 第2部分：靠器具重量啮合的耦合器

2.2 认证模式

产品检验+初始工厂检查+获证后监督

3 认证实施的环节及要求

认证实施环节：认证委托与受理、产品检验、初始工厂检查、评价与批准、获证后监督、证书到期复评。一般情况下送样完成产品检验后再进行初始工厂检查，必要时在工厂检查时实施抽样。

3.1 认证委托与受理

3.1.1 认证单元划分

根据标准活页、产品尺寸图表、可拆线或不可拆线等要求的不同划分认证单元。结构基本相同、所用材料相同的同一类产品可以作为一个认证单元（认证单元划分见附件 1）。不同认证委托人、不同产品生产者、不同生产企业（场地）的产品作为不同的认证单元委托认证。

3.1.2 所需资料

认证委托人准备《认证申请书》和《产品描述》一式两份，一份提交认证机构，一份随样品送至指定实验室。《认证申请书》和《产品描述》的信息及随附资料如下

1) 认证申请书

除填写《认证申请书》相关信息外，还应按申请书中要求提供认证委托人、生产者、生产企业的营业执照、组织机构代码证、生产许可证复印件（如有），产品注册商标证明复印件（如有），质量管理体系文件，质量管理体系认证证书（如有）等资料。

2) 产品描述

产品描述包括委托认证产品信息、工艺流程、组装结构图、说明书、关键部件材料清单等，以及认证单元内覆盖的系列产品清单及认证单元内各个型号之间的差异说明。同时提供产品说明书及产品合格相关检验报告。

3.1.3 受理

认证机构对认证委托资料进行审核，资料齐全且符合要求的，认证机构受理认证委托，签订认证合同书；资料不符合要求的，认证机构通知认证委托人补充资料或修改信息；无法提供有效的资料的，认证机构不受理认证委托。

3.2 产品检验

3.2.1 样品

认证委托人根据认证机构的送样要求在合格产品中选取样品，在 10 个工作日内送到指定实验室进行检测。必要时，认证机构指派抽样人员抽取样品，由认证委托人负责送到指定实验室。

送样数量见附件 1。

3.2.2 检验项目及检验结论

产品检验项目为相应标准的全部适用项目。



所有检验项目均符合认证用标准要求时，则判定为合格，如果有 1 项检验结果不符合要求时，认证委托人进行整改后重新送样检测，复检结果全部符合标准要求，则判定为合格，若仍有 1 项，则判定为不合格。

如认证委托人对检验结果有异议时，应在十五日内，向认证机构申请复议或复查。

3.3 初始工厂检查

3.3.1 工厂检查内容及要求

工厂检查内容为生产企业的产品质量保证能力的核查，依据 CQM01-A01-2013《方圆标志认证生产企业质量保证能力要求》进行。工厂检查范围包括认证产品相关的所有生产场所、部门、人员及活动。初始工厂检查时，生产企业应有认证的产品在生产。

工厂检查的基本原则是：以产品质量性能指标为核心、以开发/设计—采购—生产和进货检验—过程检验—最终检验为两条基本检查路线、突出关键/特殊生产过程和关键检验环节、对影响产品质量、性能的关键部件和材料进行现场确认、并对工厂的试验室条件以及资源配置情况进行现场确认。

3.3.2 工厂检查时间及人日数

一般情况下，在产品检验合格后，再进行初始工厂检查。根据合同，产品检验和工厂检查可同时进行。

工厂检查人·日数根据委托认证产品的生产规模、产品种类及认证单元数来确定，一般 2-6 人·日。

3.3.3 工厂检查结论

工厂检查时未发现不合格项，检查结论为通过；工厂检查时发现严重不符合项，检查结论为不通过；工厂检查时发现不符合项，允许生产企业限期完成整改的，如生产企业按时完成整改，检查结论为整改后通过，否则不通过。

如生产企业对检查结论有异议时，应五日内向认证机构申请复议或复查

3.4 认证结果评价与决定

3.4.1 评价与决定

认证机构对产品检验、工厂检查结论进行综合评价，评价合格后，向委托人颁发产品认证证书。

认证实施过程中，产品检验不合格、工厂检查不通过时，终止认证。

3.4.2 认证时限

认证时限指自受理至颁发认证证书的限定时间，包括产品检验、工厂检查、认证结果评价与批准以及制作证书的时间。产品检验时间一般为 20 个工作日，从收到样品和检验费用起计算。不包括因检验项目不合格而进行整改和复试的时间。工厂检查时间根据合同或与工厂具体确定，如工厂检查存在整改项，需视具体情况延长检查时间。产品检验、工厂检查通过后，一般 20 个工作日内颁发认证证书。

3.5 获证后监督

3.5.1 监督频次

一般情况下，获证 6 个月后即可安排年度监督，两次监督的间隔不超过 12 个月。如不能如期接受监督时，持证人应向认证机构提出申请并经批准，否则暂停认证证书。若发生以下情况可增加监督频次：

- 1) 获证产品出现严重质量问题或用户提出严重投诉，并查实为认证委托人责任的；
- 2) 认证机构有足够理由对获证产品与认证依据标准的符合性提出质疑时；
- 3) 有足够信息表明获证产品生产者、被委托生产企业因变更组织机构、生产条件、质量管理体系等，从而可能影响产品一致性时。

3.5.2 监督内容

认证机构对认证产品及其生产企业实施获证后监督，以确保认证产品持续符合标准要求、并验证生产企业的质量保证能力持续符合认证要求。

获证后监督有跟踪检查和监督抽样检验两种方式，一般采取跟踪检查方式实施监督，必要时，根据现场检查时的发现或认证机构年度监督抽样检验计划进行抽样检验。

3.5.2.1 获证后跟踪检查

根据 CQM01-A01-2013《方圆标志认证生产企业质量保证能力要求》对工厂进行监督检查,在证书有效期内覆盖其中的全部条款。监督检查人·日数一般为 1-3 人日。

监督检查结论判定同 3.3.3.

3.5.2.2 抽样检验

必要时,监督时实施抽样检验,样品及检验要求同 3.2。

抽样检验存在不合格项时,则判定该认证单元抽样检验不合格。

如委托人对检验结论有异议,应在十五日内,向认证机构申请复议或复查。

3.5.3 监督评价

认证机构对监督检查、监督抽样检验结论进行评价,监督检查和抽样检验合格的,判定监督通过,认证证书继续有效。监督检查不通过或监督抽样检验不合格时,或不能按要求接受监督,则判定监督不通过,按规定对认证证书做暂停、撤销处理,停止使用认证标志。

3.6 证书到期复评

如认证证书到期后持证人需继续保持认证,持证人应在证书有效期届满三个月前提出复评申请。认证机构对认证产品实施复评。必要时,送样或抽样进行产品检验。

4 认证证书和认证标志

4.1 认证证书

4.1.1 证书有效性的保持

产品认证证书有效期为 3 年,有效期内通过年度监督确保其有效性。有效期届满如需继续保持认证,在证书有效期届满前进行复评。

4.1.2 认证变更

产品获证后,如果产品型号、产品所用关键部件材料、涉及产品安全的设计技术参数、证书内容等发生变更或认证机构规定的其他事项(质量负责人等)发生变更时,认证委托人应向认证机构提出变更。生产企业应确保变更后的产品符合产品标准要求。

4.1.2.1 涉及证书内容的变更

如果在设计参数没有发生变化、生产场所没有变迁的前提下,认证证书上相关内容发生变化时,证书持有者应向认证机构提出变更。认证机构对变更的内容和提供的资料进行审核后,同意变更并换发认证证书,证书的编号、批准有效日期保持不变。

4.2.2.2 产品设计参数变更

认证产品的结构、技术参数等发生变化,认证委托人/生产者/生产企业应向认证机构提出变更,并提供涉及产品结构、技术参数变更的相关设计图、变更前后的描述说明及验证标准符合性的试验报告等资料,认证机构根据对资料进行审核后,决定是否批准变更。必要时,认证机构根据变更对认证性能的影响程度,进行检测和/或检查。

4.2.2.3 关键部件、材料的变更

获证产品的关键部件、材料或供应商(生产者、生产企业)发生变化,应对产品的标准符合性进行确认,并向认证机构提出变更。一般情况下,提出变更时向认证机构提供验证标准符合性的试验报告等资料,备案并在跟踪检查时进行验证,或由认证机构抽样验证。

获证产品的关键部件、材料的技术参数发生变化,按产品设计参数变更要求处理。

4.2.2.4 其他变更

发生下述情况时,持证人应在 20 个工作日内将有关情况报认证机构备案:

- 1) 持证人(认证委托人)联系信息变更等,生产企业相关变化:法人、质量负责人、生产负责人更改、质量管理体系文件修订等;



2) 重大设计、工艺更改，出现重大质量问题。

4.2.3 证书的暂停、撤销、注销

证书的使用应符合 CQM/K02-2013 《产品认证证书和标志使用规则》的要求。当证书持有者违反认证有关规定或认证产品达不到认证要求时，认证机构按 CQM/K06-2013 《产品认证证书批准、保持、暂停、注销和撤销实施规则》对认证证书做出相应的暂停、撤销的处理。持证人可申请注销证书。

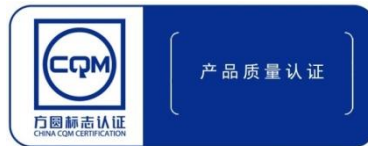
4.2.4 认证范围的扩展、扩大

持证人如需增加与已认证产品为同一认证单元的产品时（扩展），向认证机构提出变更或新认证委托。认证机构根据初始样品覆盖范围，确定是否送样进行检验或在监督时抽样检验，样品和检验要求同 3.2。

持证人如需增加与已认证产品不是同一认证单元的产品时（扩大），按初始认证要求委托认证。

4.3 认证标志

获证产品按 CQM/K02-2013 《产品认证证书和标志使用规则》使用如下认证标志：



产品如申请并通过了其他认证种类，如 RoHS 认证，根据《组合认证实施方案》，其认证标志如下图示例：



4.4 证书和标志的使用

获证组织应建立产品认证证书和认证标志的使用控制程序，按照 CQM/K02-2013 《产品认证证书和标志使用规则》正确使用认证证书和认证标志。

5 认证收费

按 CQM/K04-2013 《产品认证收费规则》收取认证费用。

附件 1:

单元划分及送样数量表

序号	产品名称	规格	样品数量
1	器具耦合器	0.2A、2.5A、6A、10A、 16A	主检产品规格送 15 套样品，覆盖产品规格各送 6 套样品
2	互连耦合器	2.5A、10A、16A	主检产品规格送 15 套样品，覆盖产品规格各送 6 套样品
3	(不)可拆线连接器	0.2A、2.5A、6A、10A、 16A	主检产品规格送 15 个样品，覆盖产品规格各送 6 个样品
4	器具输入插座	0.2A、2.5A、6A、10A、 16A	主检产品规格送 12 个样品，覆盖产品规格各送 6 个样品
5	(不)可拆线插头连接器	2.5A、10A、16A	主检产品规格送 15 个样品，覆盖产品规格各送 6 个样品
6	器具输出插座	2.5A、10A、16A	主检产品规格送 12 个样品，覆盖产品规格各送 6 个样品
7	防护等级高于 IPX0 的 器具耦合器	≤10A	主检产品规格送 18 套样品，覆盖产品规格各送 12 套样品
8	靠器具重量啮合的耦 合器	≤16A	主检产品规格送 15 套样品，覆盖产品规格各送 6 套样品