



编号：CQM 34-2641-01-2013

# 涂料认证规则

**Certification Rules for Coatings**

2019-08-07 发布

2019-08-07 实施

---

**方圆标志认证集团**

## 前言

本认证规则由方圆标志认证集团有限公司（简称方圆）发布，版权归方圆所有，任何组织及个人未经方圆许可不得以任何形式全部或部分使用。

本规则初次发布日期：2013年8月15日。

2015年5月5日第一次修订，修改的内容为：格式调整

- 1) 删除以下认证单元依据的标准：醇酸清漆 HG 2453-1993；各色醇酸磁漆 HG/T 2576-1994；硝基清漆 HG/T 2592-1994；
- 2) 各色聚氨酯磁漆（双组份）的认证依据变更为：HG/T 2454-2014；
- 3) 合成树脂乳液外墙涂料认证依据变更为：GB/T 9755-2014；
- 4) 修改了水性涂料单元的划分方式和检测方法详见附件 1。

2019年8月7日第一次修订，修改的内容为：

- 1) 合成树脂乳液内墙涂料认证依据标准变更为 GB/T 9756-2018；
- 2) 建筑表面隔热保温用涂料认证依据标准变更为 GB/T 25261-2018，修改表 3 建筑用反射隔热涂料产品节能检测指标要求；
- 3) 各色硝基外用磁漆认证依据标准 HG/T 2277-1992 已废止，无替代标准；
- 4) 各色硝基底漆认证依据标准 HG/T 3355-2003 已废止，无替代标准；
- 5) A01-1 A01-2 氨基烘干清漆认证依据标准 HG/T 2237-1991 已废止，无替代标准；
- 6) 各色氨基烘干磁漆认证依据标准 HG/T 2594-1994 已废止，无替代标准。

参与起草单位：/

主要起草人：/

如需获取更多信息，请登录网站查询，或通过以下电话、邮件咨询，联系方式如下：

地址：	北京市海淀区增光路 33 号（100048）	网址：	www.cqm.com.cn
电话：	010-68437373（业务咨询）	E-mail：	pct@cqm.com.cn
	010-68422203（投诉监督）		

## 目录

1.	适用范围.....	1
2.	认证依据标准.....	1
3.	认证模式.....	2
4.	认证单元划分.....	2
5.	认证申请.....	3
5.1	认证申请的提出与受理.....	3
5.2	申请资料.....	3
5.3	实施安排.....	3
6.	认证实施.....	4
6.1	产品检验.....	4
6.2	初始工厂检查.....	5
6.3	认证评价与决定.....	6
6.4	认证时限.....	6
7.	获证后监督.....	7
7.1	获证后跟踪检查.....	7
7.2	生产现场抽样检测.....	7
7.3	获证后监督的频次和时间.....	7
7.4	获证后监督的记录.....	7
7.5	获证后监督结果的评价.....	7
8.	认证证书.....	8
8.1	认证证书的保持.....	8
8.2	认证证书覆盖产品的变更.....	8
8.3	认证证书覆盖产品的扩展.....	9
8.4	认证证书的暂停（及恢复）、注销、撤销.....	9
8.5	认证证书的使用.....	9
9.	认证标志.....	9
10.	收费.....	10
11.	争议和投诉.....	10
附件 1	水性涂料产品环保认证单元划分、认证依据及检测纲要.....	1

## 1. 适用范围

本规则适用于涂料产品的质量认证、各类以水为溶剂或以水为分散介质的涂料产品的环保认证、建筑表面隔热保温用涂料的节能认证。

## 2. 认证依据标准

表 1 涂料产品种类及认证依据标准

序号	认证产品单元划分	依据标准编号	标准名称	备注	
1	醇酸清漆	GB/T 25251-2010	醇酸树脂涂料		
	各色醇酸调合漆	GB/T 25251-2010	醇酸树脂涂料		
	各色聚氨酯磁漆（双组份）	HG/T 2454-2014	溶剂型聚氨酯涂料（双组分）		
	各色醇酸磁漆	醇酸磁漆（室内用）	GB/T 25251-2010	醇酸树脂涂料	
		醇酸磁漆（室外用）			
	溶剂型聚氨酯涂料	溶剂型聚氨酯涂料（双组份清漆）	HG/T 2454-2014	溶剂型聚氨酯涂料（双组分）	
		溶剂型聚氨酯涂料（双组份色漆）			
	潮（湿）气固化聚氨酯涂料（单组分）	木器用涂料	HG/T 2240-2012	潮（湿）气固化聚氨酯涂料（单组分）	
		金属用涂料			
		硝基清漆	GB/T 25271-2010	硝基涂料	
		各色硝基外用磁漆	GB/T 25271-2010	硝基涂料	
	紫外光(UV)固化木器漆	地板用面漆	HG/T 3655-2012	紫外光(UV)固化木器涂料	
		家具等木器用面漆			
		通用底漆			
		合成树脂乳液内墙涂料	GB/T 9756-2018	合成树脂乳液内墙涂料	当产品用于室内装饰装修时，需同时检测 GB 18582-2008
			GB 18582-2008	室内装饰装修材料 内墙涂料中有害物质限量	
	合成树脂乳液外墙涂料	GB/T 9755-2014	合成树脂乳液外墙涂料		
		GB 24408-2009	建筑用外墙涂料中有害物质限量		
	溶剂型外墙涂料	GB/T 9757-2001	溶剂型外墙涂料		
粉末涂料	热固性粉末涂料	HG/T 2006-2006	热固性粉末涂料		



序号	认证产品单元划分	依据标准编号	标准名称	备注	
	环氧-聚酯粉末涂料				
	氨基烘干清漆	GB/T 25249-2010	氨基醇酸树脂涂料		
	各色氨基烘干磁漆	非美术漆(I型,分为室内和室外)	GB/T 25249-2010	氨基醇酸树脂涂料	
		美术漆(II型)			
	环氧酯底漆	HG/T 2239-2012	环氧酯底漆		
富锌底漆	富锌底漆(1型,无机富锌底漆)	HG/T 3668-2009	富锌底漆		
	富锌底漆(2型,有机富锌底漆)				
2	建筑表面隔热保温用涂料	GB/T 25261-2018	建筑用反射隔热涂料	节能认证	
3	水性涂料	HJ 2537-2014	环境标志产品技术要求 水性涂料	环保认证	

注:当溶剂型涂料用于室内装饰装修时,需同时检测 GB 18581-2009《室内装饰装修材料 溶剂型木器涂料中有害物质限量》

上述标准原则上应执行国家标准化行政主管部门发布的最新版本。当需使用标准的其他版本时,则应按国家认监委发布的适用相关标准要求的公告执行。

### 3. 认证模式

认证模式:产品检验+初始工厂检查+获证后监督。

认证环节包括:认证申请与受理、产品检验、初始工厂检查、认证评价与决定、获证后监督。一般情况下送样完成产品检验后再进行初始工厂检查,必要时在工厂检查时实施抽样。

### 4. 认证单元划分

产品认证单元划分原则详见表 1。同一生产者、同一型号、不同生产企业的产品应划分为不同的认证单元。不同的生产场地的产品应划分为不同的认证单元。不同认证委托人的相同型号的产品,应划分为不同的认证单元;同一认证委托人由不同生产者或者不同生产企业生产的相同型号的产品,应划分为不同的认证单元。

## 5. 认证申请

### 5.1 认证申请的提出与受理

认证委托人通过方圆官方网站（www.cqm.com.cn）的产品认证用户平台提交认证申请。方圆在 2 个工作日内处理认证申请，并向客户反馈受理、退回整改或不受理的信息。

### 5.2 申请资料

认证委托人应在申请受理后按认证方案的要求向方圆提供有关申请资料和技术材料，并确保资料真实有效，资料通常包括：

- (1) 认证申请书或认证服务协议（应提供签章原件）；
- (2) 认证委托人、生产者、生产企业的注册证明和行政许可证明文件（如营业执照、安全生产许可证、危险化学品经营许可证、CCC 认证证书（室内装饰装修用产品）等）；
- (3) 涂料产品描述；

产品描述包括关键原料及其供应方（供应方为经销商时应同时提供生产厂家名称）目录，申请认证产品的单元名称及单元所覆盖的产品名称、规格型号、质量等级、产品生产依据的标准、有害物质限量控制要求（限室内使用产品）；申请认证产品近一年内的型式检验报告（室内用产品含有害物质限量检测）及产品说明；产品的加工工艺流程简述。

认证委托人可通过方圆网站、产品认证用户平台下载，或向认证工程师索取。

- (4) 生产企业信息表；

生产企业信息表中包括生产企业的地址、生产状况、质量管理体系手册和程序文件（或文件目录），管理体系认证证书（如有）、生产/检测所需的主要设备、仪器清单等信息。认证委托人可通过方圆网站、产品认证用户平台下载，或向认证工程师索取。

- (5) 对于变更申请，相关变更项目的证明文件；

- (6)

### 5.3 实施安排

方圆确定认证实施的具体方案并通知认证委托人，通常包含以下内容：认证单元划分、认证模式、认证流程、认证时限、方圆相关工作人员的联系方式、实验室（如有）等信息。

## 6. 认证实施

### 6.1 产品检验

#### 6.1.1 产品检验方案

方圆根据认证委托人提供的产品信息制定产品检验方案，明确样品要求、依据标准等信息，并告知认证委托人。

#### 6.1.2 产品检验样品要求

产品检验样品采取送样方式，样品应是经认证委托人确认合格的产品，样品数量详见表 2，送样时随附一套认证资料(产品描述和抽样单/送样任务通知等)。认证委托人应确保其所提供的样品与实际生产产品的一致性。

表 2 样品数量

认证单元	样品数量
涂料	墙面涂料 2kg
	其他涂料 1kg
建筑表面隔热保温用涂料	200ml
各类以水为溶剂或以水为分散介质的涂料	500ml

#### 6.1.3 关键原材料的要求

关键原材料是指对产品满足认证依据标准要求起关键作用的原材料，包括成膜物质、颜料、填料和助剂。

#### 6.1.4 产品检验项目

##### 6.1.4.1 涂料（适用于表 1 中序号 1）

产品检验项目为表 1 中认证依据标准规定的全部适用项目。

##### 6.1.4.2 建筑表面隔热保温用涂料

建筑表面隔热保温用涂料产品节能认证应符合表 3 中的要求。

表 3 建筑用反射隔热涂料产品节能检测指标及要求

序号	项 目	指标要求
1	隔热中涂漆：导热系数	符合 GB/T 25261-2018 表 1 要求
2	反射隔热平涂面漆：太阳光反射比、近红外反射比、半球发射率、污染后太阳光反射比变化率、与参比黑板的隔热温差	符合 GB/T 25261-2018 表 2 要求
3	反射隔热质感面漆：太阳光反射比、近红外反射比、半球发射率、污染后太阳光反射比变化率、与参比黑板的隔热温差	符合 GB/T 25261-2018 表 3 要求

#### 6.1.4.3 水性涂料

水性涂料环保检测项目见附件 1《水性涂料产品环保认证单元划分、认证依据及检测纲要》，检测方法依据认证标准规定执行

#### 6.1.5 产品检验的实施

认证委托人选择方圆签约的实验室对样品实施产品检验。实验室在收到样品和随附的资料进行核实确认，如需调整产品检验方案，须向方圆提出调整建议。

检验时间必须确保全部检验项目按规定进行，从实验室收样日期起计算，检验时间一般不超过 30 个工作日（不包括因检验项目不合格、企业进行整改所用的时间）。产品检验报告签发之日起 12 个月内未颁发证书，应重新进行产品检验。

当产品检验存在不合格项目时，允许认证委托人向方圆和/或实验室提交资料和/或样品进行整改，整改应在 3 个月内完成，超过整改期限的视为认证终止。

#### 6.1.6 产品检验报告

实验室按方圆要求出具产品检验报告，方圆对检验报告评价通过后，实验室可向认证委托人提供产品检验报告。认证委托人/生产者/生产企业应妥善保管产品检验报告，确保各方在获证后监督时能够获取。

### 6.2 初始工厂检查

检查范围包括产品范围和场所界限。产品范围指认证产品。场所界限指与产品认证质量相关的场所、部门、活动和过程；当认证产品的制造涉及多个场所时，检查的界限应至少包括例行检验、加施认证标志和产品铭牌的场所，方圆可对其余场所（如关键工序）进行延伸检查。

通常，方圆在产品检验结束后 3 个工作日内组成检查组并安排检查任务，检查组在 10 天内实施现场检查。如不能按期检查的，应该上报检查异常。方圆根据认证产品的种类数和企业生产规模等因素确定检查人日，一般 2-6 人日。如企业有需求时，初始检查可与产品检验同时进行。

#### 6.2.1 检查内容

检查内容包括工厂质量保证能力和产品一致性。初始工厂检查时，生产企业应有认证的产品在生产。

##### 6.2.1.1 工厂质量保证能力检查

工厂质量保证能力检查依据 CQM05-A1《方圆标志认证工厂质量保证能力要求》进行检查。

##### 6.2.1.2 产品一致性检查

产品一致性应覆盖所有产品认证单元，主要内容有：

##### (1) 标识



认证产品标识如产品技术文件和包装上标明的产品名称、型号规格、技术参数应符合标准要求并与申请文件/认证批准的结果（产品检验报告、变更批准资料、产品描述等）一致。

#### （2） 产品生产工艺

认证产品生产工艺和配方与申请文件/认证批准的结果一致。

#### （3） 关键原材料

认证产品所用的关键原材料种类和来源应符合相关标准要求，且与申请文件/认证批准的结果一致。

### 6.2.2 检查依据

- （1） 相关国家法规及认证实施规则；
- （2） 认证依据的标准及产品检验报告；
- （3） 认证申请资料。

### 6.2.3 检查结论

检查组在检查结束时给出检查结论，当检查存在不符合项时，工厂应在规定期限内（不超过 40 天）完成整改。检查结论有以下四种：

- （1） 工厂检查通过。
- （2） 存在不符合项，工厂应在规定的期限内采取纠正措施，经检查组书面验证有效后，检查通过。否则，检查不通过。
- （3） 存在不符合项，工厂应在规定的期限内采取纠正措施，经检查组现场验证有效后，检查通过。否则，检查不通过。
- （4） 工厂检查不通过。

工厂对检查结论有异议时，可于检查结束后 5 日内向方圆申请复议。

### 6.3 认证评价与决定

认证资料齐全后，方圆在 5 个工作日内对产品检验报告、工厂检查报告以及相关申请资料进行评价，做出认证决定，对符合认证要求的，颁发认证证书。对存在不合格结论的，方圆不予批准认证申请，认证终止。

### 6.4 认证时限

一般情况下，自受理认证申请起 90 天内向认证委托人出具认证证书。认证委托人对认证活动予以积极配合，认证过程中由于产品检验不合格、工厂检查不符合等因认证委托人原因导致延长的时间，不计算在认证时限内。

## 7. 获证后监督

获证后监督方式包括：跟踪检查、生产现场抽样检测。

### 7.1 获证后跟踪检查

#### 7.1.1 获证后的跟踪检查原则

方圆对认证产品及其生产企业实施跟踪检查，以确保认证产品持续符合标准要求，生产企业的质量保证能力持续符合认证要求。方圆根据认证产品的种类数和企业生产规模等因素确定检查人日，一般 1-4 人日。

#### 7.1.2 获证后的跟踪检查内容

检查内容同 6.2.1 条，CQM05-A1《方圆标志认证工厂质量保证能力要求》中的条款 3、4、5、9、11 及上次检查不符合整改的验证（如有）是每次跟踪检查必查项目，检查组可根据生产企业实际情况增查其它条款。每 3 年进行 1 次全条款检查。

### 7.2 生产现场抽样检测

如企业可提供一年内的具有自有实验室检验报告（企业具备认证产品所涉及的检测仪器和设备，且为生产者或生产企业 100% 自有检测资源，实验室符合 GB/T 27025）、CMA 或 CNAS 资质的第三方实验室出具的检验报告或者国抽、省抽等监管部门抽查报告，且检验项目覆盖表 1 中要求，本次监督可不抽样。

检查员在现场检查时如发现产品一致性存在问题或其它可能导致产品标准符合性存在问题的情况，与认证机构项目管理人员沟通后明确抽样检验项目，检验结果判定同 6.1.5。

### 7.3 获证后监督的频次和时间

一般情况下，监督频次不超过 12 月/次。监督检查周期的起始点，按第一次初始工厂检查的对应时间计算。当企业同时持有方圆颁发的 CCC 和 CQM 标志认证证书时，获证后的监督频次可与 CCC 认证的监督频次一致。

方圆根据生产企业及认证产品相关的质量信息综合评价结果可增加监督频次。

对于非连续生产的产品，认证委托人应向方圆提交相关生产计划，便于获证后的监督有效开展。

### 7.4 获证后监督的记录

方圆对获证后监督全过程予以记录并归档留存，以保证认证过程和结果具有可追溯性。

### 7.5 获证后监督结果的评价

方圆对跟踪检查、检验报告进行评价，跟踪检查通过和检验报告合格的，判

定监督通过，认证证书继续有效。跟踪检查不通过和/或检验报告不合格时，或不能按要求接受监督，则判定监督不通过，按规定（P815G《产品认证证书暂停（恢复）、注销、撤销规定》，P823G2《方圆自愿性产品认证标志使用规范》）对认证证书做暂停、撤销处理，停止使用认证标志。

## 8. 认证证书

### 8.1 认证证书的保持

认证证书的有效期为3年，有效期内，证书的有效性通过方圆的获证后监督获得保持。ODM证书的有效期需根据ODM协议中的合作期限确定，但不超过ODM初始认证证书的有效期。

认证证书有效期届满，需要延续使用的，认证委托人应当在认证证书有效期届满前90天内在产品认证业务系统提出延续申请。证书有效期内最后一次获证后监督结果合格的，方圆在接到证书延续申请后直接换发新证书。

### 8.2 认证证书覆盖产品的变更

产品获证后，如果产品所用关键件、涉及产品安全的设计和电气结构等发生变更，或方圆在认证实施规则中明确的其他事项发生变更时，认证委托人应向方圆提出变更申请并获得批准后，方可实施变更。

#### 8.2.1 变更申请和要求

##### （1）企业名称和/或地址变更（不含搬迁）

证书中的认证委托人、生产者或生产企业名称和/或地址（不含搬迁）变更时的，经方圆评价变更资料后，可直接变更认证证书。

##### （2）生产企业搬迁

认证委托人应向方圆提出变更申请，进行工厂检查，当工厂检查合格时，颁发新证书。

##### （3）关键原材料的变更

关键原材料的生产者、型号、技术参数发生变更时，认证委托人应及时提出变更申请，变更内容须经方圆批准后有效。

##### （4）认证依据标准变化

认证依据标准版本发生变化时，方圆将在网站（[www.cqm.com.cn](http://www.cqm.com.cn)）公布标准换版方案，方案中包括：标准的变化信息，标准换版的实施要求，以及认证证书转换期限等。

##### （5）其他类型的变更

根据变更的内容，由方圆确认变更方案。

#### 8.2.2 变更评价和批准

方圆根据变更的内容，对提供的资料进行评价，确定是否可以批准变更。如需产品检验和/或实施检查，则在检验和/或检查合格后批准变更。原则上，以最初进行全项产品检验的代表性型号样品为变更评价的基础。

#### 8.3 认证证书覆盖产品的扩展

认证委托人需要变更认证单元覆盖的产品范围时，应向方圆提出扩展产品的认证申请。方圆根据认证委托人提供的产品有关技术资料，核查变更产品与获证产品的差异，确认原认证结果对变更产品的有效性，并针对差异做补充检验或对生产现场进行检查。检验、检查通过的，方圆按要求评价后，颁发或换发认证证书。

#### 8.4 认证证书的暂停（及恢复）、注销、撤销

认证证书的注销、暂停和撤销依据 P815G 《产品认证证书暂停（恢复）、注销、撤销规定》及方圆的有关规定执行。

证书暂停后，认证委托人应及时整改并提出恢复申请，方圆确认暂停原因已消除，且在暂停期内未使用认证证书和认证标志，恢复相应证书，未在规定时间内消除暂停原因的，方圆撤销相应证书。

#### 8.5 认证证书的使用

产品通过认证后，认证委托人/生产企业应按 CQM01-A2 《方圆标志认证认证证书使用规则》建立产品认证证书的使用管理制度，确保认证证书的使用符合认证要求。

### 9. 认证标志

产品通过认证后，认证委托人应按 P823G2 《方圆自愿性产品认证标志使用规范》建立产品认证标志的使用管理制度，确保认证标志的使用符合认证要求。

获证后，认证委托人可在认证产品上使用认证标志，认证标志示例之一如下：



获证产品标签、说明书及广告宣传等材料上可以印制认证标志，并可以按照比例放大或者缩小，但不得变形、变色。认证标志应当在认证证书限定的产品类别、范围和数量内使用。

认证证书暂停期间，获证组织应停止使用产品认证证书和标志，封存带有产品认证标志的相应批次产品。

认证证书被注销或撤销的，获证组织应将注销、撤销的认证证书和未使用的标志交回方圆，必要时还应当召回相应批次带有认证标志的产品。

## 10. 收费

认证收费项目按照方圆制定的自愿性产品认证收费标准收取。

工厂检查的人日数，按本规则及方圆制定的检查人日数核算规定执行。

## 11. 争议和投诉

当认证委托人、生产者、生产企业受到社会相关方的质量投诉，或因质量原因被媒体曝光时，应配合方圆进行必要的核查确认。

认证委托人、生产者、生产企业对检验结果、检查结果、认证决定有争议时，可向方圆提出，方圆及时进行调查、处理并反馈处理结果；对认证人员进行投诉时，方圆及时进行调查、处理并反馈处理结果。



附件 1

### 水性涂料产品环保认证单元划分、认证依据及检测纲要

#### 1、建筑涂料

序号	单元名称	认证依据	检验项目	有害物限量	操作方法
1.	水性内墙涂料 光泽(60°) ≤ 10 面漆	HJ/T2537-2014	邻苯二甲酸酯类、乙二醇醚类添加剂	—	现场检查
			挥发性有机物含量(VOC)	≤ 50 g/L	按照 GB/T23986-2009 规定的方法进行
			乙二醇醚及其酯类的总量 mg/kg	—	按照 GB 24409-2009 规定的方法进行
			游离甲醛	≤ 50mg/kg	GB/T 23993-2009
			苯、甲苯、二甲苯、乙苯	≤ 100 mg/Kg	按照 GB 18582-2008 规定的方法进行
			可溶性铅	≤ 90mg/kg	按照 GB 18582-2008 规定的方法进行
			可溶性镉	≤ 75mg/kg	按照 GB 18582-2008 规定的方法进行
			可溶性铬	≤ 60mg/kg	按照 GB 18582-2008 规定的方法进行
可溶性汞	≤ 60mg/kg	按照 GB 18582-2008 规定的方法进行			
2.	水性内墙涂料 光泽(60°) > 10 面漆	HJ/T2537-2014	邻苯二甲酸酯类、乙二醇醚类添加剂	—	现场检查
			挥发性有机物含量(VOC)	≤ 80 g/L	按照 GB/T23986-2009 规定的方法进行
			乙二醇醚及其酯类的总量 mg/kg	—	按照 GB 24409-2009 规定的方法进行
			游离甲醛	≤ 50mg/kg	GB/T 23993-2009
			苯、甲苯、二甲苯、乙苯	≤ 100 mg/Kg	按照 GB 18582-2008 规定的方法进行
			可溶性铅	≤ 90mg/kg	按照 GB 18582-2008 规定的方法进行



			可溶性镉	≤75mg/kg	按照 GB 18582-2008 规定的方法进行
			可溶性铬	≤60mg/kg	按照 GB 18582-2008 规定的方法进行
			可溶性汞	≤60mg/kg	按照 GB 18582-2008 规定的方法进行
3.	水性内墙涂料 底漆	HJ/T2537-2014	邻苯二甲酸酯类、乙二醇醚类添加剂	—	现场检查
			挥发性有机物含量 (VOC)	≤50 g/L	按照 GB/T23986-2009 规定的方法进行
			乙二醇醚及其酯类的总量 mg/kg	—	按照 GB 24409-2009 规定的方法进行
			游离甲醛	≤50mg/kg	GB/T 23993-2009
			苯、甲苯、二甲苯、乙苯	≤100 mg/Kg	按照 GB 18582-2008 规定的方法进行
			可溶性铅	≤90mg/kg	按照 GB 18582-2008 规定的方法进行
			可溶性镉	≤75mg/kg	按照 GB 18582-2008 规定的方法进行
			可溶性铬	≤60mg/kg	按照 GB 18582-2008 规定的方法进行
			可溶性汞	≤60mg/kg	按照 GB 18582-2008 规定的方法进行
4.	水性外墙涂料 面漆	HJ/T2537-2014	邻苯二甲酸酯类、乙二醇醚类添加剂	—	现场检查
			挥发性有机物含量 (VOC)	≤50 g/L	按照 GB/T23986-2009 规定的方法进行
			乙二醇醚及其酯类的总量 mg/kg	≤100	按照 GB 24409-2009 规定的方法进行
			游离甲醛	≤50mg/kg	GB/T 23993-2009
			苯、甲苯、二甲苯、乙苯	≤100 mg/Kg	按照 GB 18582-2008 规定的方法进行
			可溶性铅	≤90mg/kg	按照 GB 18582-2008 规定的方法进行



			可溶性镉	≤75mg/kg	按照 GB 18582-2008 规定的方法进行
			可溶性铬	≤60mg/kg	按照 GB 18582-2008 规定的方法进行
			可溶性汞	≤60mg/kg	按照 GB 18582-2008 规定的方法进行
5.	水性外墙涂料 底漆	HJ/T2537-2014	邻苯二甲酸酯类、乙二醇醚类添加剂	—	现场检查
			挥发性有机物含量 (VOC)	≤50 g/L	按照 GB/T23986-2009 规定的方法进行
			乙二醇醚及其酯类的总量 mg/kg	≤100	按照 GB 24409-2009 规定的方法进行
			游离甲醛	≤50mg/kg	GB/T 23993-2009
			苯、甲苯、二甲苯、乙苯	≤100 mg/Kg	按照 GB 18582-2008 规定的方法进行
			可溶性铅	≤90mg/kg	按照 GB 18582-2008 规定的方法进行
			可溶性镉	≤75mg/kg	按照 GB 18582-2008 规定的方法进行
			可溶性铬	≤60mg/kg	按照 GB 18582-2008 规定的方法进行
			可溶性汞	≤60mg/kg	按照 GB 18582-2008 规定的方法进行
6.	腻子 (粉状、膏状)	HJ/T2537-2014	邻苯二甲酸酯类、乙二醇醚类添加剂	—	现场检查
			挥发性有机物含量 (VOC)	≤50 g/L	按照 GB/T23986-2009 规定的方法进行
			乙二醇醚及其酯类的总量 mg/kg	≤100	按照 GB 24409-2009 规定的方法进行
			游离甲醛	≤50mg/kg	GB/T 23993-2009
			苯、甲苯、二甲苯、乙苯	≤100 mg/Kg	按照 GB 18582-2008 规定的方法进行
			可溶性铅	≤90mg/kg	按照 GB 18582-2008 规定的方法进行
			可溶性镉	≤75mg/kg	按照 GB 18582-2008 规定的方法进行





			可溶性铬	≤60mg/kg	按照 GB 18582-2008 规定的方法进行
			可溶性汞	≤60mg/kg	按照 GB 18582-2008 规定的方法进行

2、工业涂料

1.	集装箱涂料 底漆	HJ/T2537-2014	邻苯二甲酸酯类、乙二醇醚类添加剂	—	现场检查
			挥发性有机物含量 (VOC)	≤200 g/L	按照 GB/T23986-2009 规定的方法进行
			游离甲醛	≤50mg/kg	GB/T 23993-2009
			乙二醇醚及其酯类的总量 mg/kg	≤100	按照 GB 24409-2009 规定的方法进行
			苯、甲苯、二甲苯、乙苯	≤100 mg/Kg	按照 GB 18582-2008 规定的方法进行
			卤代烃	≤90mg/kg	按照 GB 18583-2008 规定的方法进行
			可溶性铅	≤90mg/kg	按照 GB 18582-2008 规定的方法进行
			可溶性镉	≤75mg/kg	按照 GB 18582-2008 规定的方法进行
			可溶性铬	≤60mg/kg	按照 GB 18582-2008 规定的方法进行
			可溶性汞	≤60mg/kg	按照 GB 18582-2008 规定的方法进行
2.	集装箱涂料 中涂/面漆	HJ/T2537-2014	邻苯二甲酸酯类、乙二醇醚类添加剂	—	现场检查
			挥发性有机物含量 (VOC)	≤150 g/L	按照 GB/T23986-2009 规定的方法进行
			游离甲醛	≤50mg/kg	GB/T 23993-2009
			乙二醇醚及其酯类的总量 mg/kg	≤100	按照 GB 24409-2009 规定的方法进行
			苯、甲苯、二甲苯、乙苯	≤100 mg/Kg	按照 GB 18582-2008 规定的方法进行
			卤代烃	≤90mg/kg	按照 GB 18583-2008 规定的方法进行



			可溶性铅	≤90mg/kg	按照 GB 18582-2008 规定的方法进行
			可溶性镉	≤75mg/kg	按照 GB 18582-2008 规定的方法进行
			可溶性铬	≤60mg/kg	按照 GB 18582-2008 规定的方法进行
			可溶性汞	≤60mg/kg	按照 GB 18582-2008 规定的方法进行
3.	道路标线涂料	HJ/T2537-2014	邻苯二甲酸酯类、乙二醇醚类添加剂	—	现场检查
			挥发性有机物含量 (VOC)	≤150 g/L	按照 GB/T23986-2009 规定的方法进行
			游离甲醛	≤50mg/kg	GB/T 23993-2009
			乙二醇醚及其酯类的总量 mg/kg	≤100	按照 GB 24409-2009 规定的方法进行
			苯、甲苯、二甲苯、乙苯	≤100 mg/Kg	按照 GB 18582-2008 规定的方法进行
			卤代烃	≤90mg/kg	按照 GB 18583-2008 规定的方法进行
			可溶性铅	≤90mg/kg	按照 GB 18582-2008 规定的方法进行
			可溶性镉	≤75mg/kg	按照 GB 18582-2008 规定的方法进行
			可溶性铬	≤60mg/kg	按照 GB 18582-2008 规定的方法进行
			可溶性汞	≤60mg/kg	按照 GB 18582-2008 规定的方法进行
4.	防腐涂料	HJ/T2537-2014	邻苯二甲酸酯类、乙二醇醚类添加剂	—	现场检查
			挥发性有机物含量 (VOC)	≤80g/L	按照 GB/T23986-2009 规定的方法进行
			游离甲醛	≤50mg/kg	GB/T 23993-2009
			乙二醇醚及其酯类的总量 mg/kg	≤100	按照 GB 24409-2009 规定的方法进行
			苯、甲苯、二甲苯、乙苯	≤100 mg/Kg	按照 GB 18582-2008 规定的方法进行



			卤代烃	≤90mg/kg	按照 GB 18583-2008 规定的方法进行
			可溶性铅	≤90mg/kg	按照 GB 18582-2008 规定的方法进行
			可溶性镉	≤75mg/kg	按照 GB 18582-2008 规定的方法进行
			可溶性铬	≤60mg/kg	按照 GB 18582-2008 规定的方法进行
			可溶性汞	≤60mg/kg	按照 GB 18582-2008 规定的方法进行
5.	汽车涂料 底漆	HJ/T2537-2014	邻苯二甲酸酯类、乙二醇醚类添加剂	—	现场检查
			挥发性有机物含量 (VOC)	≤75g/L	按照 GB/T23986-2009 规定的方法进行
			游离甲醛	—	GB/T 23993-2009
			乙二醇醚及其酯类的总量 mg/kg	≤100	按照 GB 24409-2009 规定的方法进行
			苯、甲苯、二甲苯、乙苯	≤100 mg/Kg	按照 GB 18582-2008 规定的方法进行
			卤代烃	≤90mg/kg	按照 GB 18583-2008 规定的方法进行
			可溶性铅	≤90mg/kg	按照 GB 18582-2008 规定的方法进行
			可溶性镉	≤75mg/kg	按照 GB 18582-2008 规定的方法进行
			可溶性铬	≤60mg/kg	按照 GB 18582-2008 规定的方法进行
			可溶性汞	≤60mg/kg	按照 GB 18582-2008 规定的方法进行
6.	汽车涂料 中漆	HJ/T2537-2014	邻苯二甲酸酯类、乙二醇醚类添加剂	—	现场检查
			挥发性有机物含量 (VOC)	≤100g/L	按照 GB/T23986-2009 规定的方法进行
			游离甲醛	—	GB/T 23993-2009
			乙二醇醚及其酯类的总量 mg/kg	≤100	按照 GB 24409-2009 规定的方法进行



			苯、甲苯、二甲苯、乙苯	≤100 mg/Kg	按照 GB 18582-2008 规定的方法进行
			卤代烃	≤90mg/kg	按照 GB 18583-2008 规定的方法进行
			可溶性铅	≤90mg/kg	按照 GB 18582-2008 规定的方法进行
			可溶性镉	≤75mg/kg	按照 GB 18582-2008 规定的方法进行
			可溶性铬	≤60mg/kg	按照 GB 18582-2008 规定的方法进行
			可溶性汞	≤60mg/kg	按照 GB 18582-2008 规定的方法进行
7.	汽车涂料 面漆	HJ/T2537-2014	邻苯二甲酸酯类、乙二醇醚类添加剂	—	现场检查
			挥发性有机物含量 (VOC)	≤150g/L	按照 GB/T23986-2009 规定的方法进行
			游离甲醛	—	GB/T 23993-2009
			乙二醇醚及其酯类的总量 mg/kg	≤100	按照 GB 24409-2009 规定的方法进行
			苯、甲苯、二甲苯、乙苯	≤100 mg/Kg	按照 GB 18582-2008 规定的方法进行
			卤代烃	≤90mg/kg	按照 GB 18583-2008 规定的方法进行
			可溶性铅	≤90mg/kg	按照 GB 18582-2008 规定的方法进行
			可溶性镉	≤75mg/kg	按照 GB 18582-2008 规定的方法进行
			可溶性铬	≤60mg/kg	按照 GB 18582-2008 规定的方法进行
			可溶性汞	≤60mg/kg	按照 GB 18582-2008 规定的方法进行
8.	木器涂料 清漆	HJ/T2537-2014	邻苯二甲酸酯类、乙二醇醚类添加剂	—	现场检查
			挥发性有机物含量 (VOC)	≤80 g/L	按照 GB/T23986-2009 规定的方法进行
			游离甲醛	≤50mg/kg	GB/T 23993-2009



			乙二醇醚及其酯类的总量 mg/kg	≤100	按照 GB 24409-2009 规定的方法进行
			苯、甲苯、二甲苯、乙苯	≤100 mg/Kg	按照 GB 18582-2008 规定的方法进行
			卤代烃	≤90mg/kg	按照 GB 18583-2008 规定的方法进行
			可溶性铅	≤90mg/kg	按照 GB 18582-2008 规定的方法进行
			可溶性镉	≤75mg/kg	按照 GB 18582-2008 规定的方法进行
			可溶性铬	≤60mg/kg	按照 GB 18582-2008 规定的方法进行
			可溶性汞	≤60mg/kg	按照 GB 18582-2008 规定的方法进行
9.	木器涂料 色漆	HJ/T2537-2014	邻苯二甲酸酯类、乙二醇醚类添加剂	—	现场检查
			挥发性有机物含量 (VOC)	≤70 g/L	按照 GB/T23986-2009 规定的方法进行
			游离甲醛	≤50mg/kg	GB/T 23993-2009
			乙二醇醚及其酯类的总量 mg/kg	≤100	按照 GB 24409-2009 规定的方法进行
			苯、甲苯、二甲苯、乙苯	≤100 mg/Kg	按照 GB 18582-2008 规定的方法进行
			卤代烃	≤90mg/kg	按照 GB 18583-2008 规定的方法进行
			可溶性铅	≤90mg/kg	按照 GB 18582-2008 规定的方法进行
			可溶性镉	≤75mg/kg	按照 GB 18582-2008 规定的方法进行
			可溶性铬	≤60mg/kg	按照 GB 18582-2008 规定的方法进行
10.	木器涂料 腻子 (粉状膏状)	HJ/T2537-2014	邻苯二甲酸酯类、乙二醇醚类添加剂	—	现场检查
			挥发性有机物含量 (VOC)	≤10 mg/kg	按照 GB/T23986-2009 规定的方法进行
			游离甲醛	≤50mg/kg	GB/T 23993-2009



		乙二醇醚及其酯类的总量 mg/kg	≤100	按照 GB 24409-2009 规定的方法进行
		苯、甲苯、二甲苯、乙苯	≤100 mg/Kg	按照 GB 18582-2008 规定的方法进行
		卤代烃	≤90mg/kg	按照 GB 18583-2008 规定的方法进行
		可溶性铅	≤90mg/kg	按照 GB 18582-2008 规定的方法进行
		可溶性镉	≤75mg/kg	按照 GB 18582-2008 规定的方法进行
		可溶性铬	≤60mg/kg	按照 GB 18582-2008 规定的方法进行





## 建筑用反射隔热涂料产品描述

声明:

本组织保证本产品描述中的参数及关键原材料等信息与委托认证产品的实际生产一致。保证使用证书及标志的获证产品只配用经认证机构确认的上述原材料。获证后, 如果关键原材料需进行变更, 本组织将向认证机构提出变更申请, 经认证机构同意后在获证产品中实施变更, 以确保获证产品在证书有效期内始终符合认证要求。

认证委托人:

公章:

日期:

(按产品型号填写)

产品规格型号: \_\_\_\_\_

### 一、关键原材料

序号	原材料类别	原材料名称	规格	型号	制造商(全称)
1	成膜物质				
2	颜填料				
3	助剂				
4	功能材料				

### 二、样品描述 (性能指标)

指标名称	性能参数	指标名称	性能参数
颜色		反射率	
主成分		渗透性	
涂层厚度		导热系数	
pH 值		防火等级	
涂刷面积		施工温度	
涂刷方式		包装规格	

### 三、提交材料

产品包装图片、生产工艺流程图



## 水性涂料产品描述

声明：

本组织保证本产品描述中的参数及关键原材料等信息与委托认证产品的实际生产一致。保证使用证书及标志的获证产品只配用经认证机构确认的上述原材料。获证后，如果关键原材料需进行变更，本组织将向认证机构提出变更申请，经认证机构同意后在获证产品中实施变更，以确保获证产品在证书有效期内始终符合认证要求。

认证委托人：

公章：

日期：

### 一、产品信息

1、产品认证单元：

产品规格型号：

2、样品描述（性能指标）

产品种类	<input type="checkbox"/> 内墙 <input type="checkbox"/> 外墙 <input type="checkbox"/> 地坪 <input type="checkbox"/> 防水 <input type="checkbox"/> 防腐 <input type="checkbox"/> 木器 <input type="checkbox"/> 腻子 <input type="checkbox"/> 其它
颜色	<input type="checkbox"/> 有色 <input type="checkbox"/> 无色
光泽	<input type="checkbox"/> 亮光 <input type="checkbox"/> 哑光 <input type="checkbox"/> 不区分光泽

### 二、关键原材料

序号	原材料类别	原材料名称	规格/型号	甲醛控制指标	制造商(全称)
1	成膜物质				
2	颜料				
3	填料				
4	助剂				

### 三、提交材料

产品包装图片、生产工艺流程图