声明：

本组织保证本产品描述中的产品参数及关键部件、材料等信息与实际生产的认证产品保持一致，确保认证产品持续符合认证要求。获证后，如果影响产品标准符合性的参数及关键材料发生变化，本组织将向方圆提出认证变更，经方圆确认符合认证要求后方可实施变更。

认证申请方（或生产企业）：

日期： （公章）

1. 申请认证产品信息
   1. 认证单元产品名称：
   2. 单元内覆盖的产品规格型号：
   3. 产品参数描述：（如与样品一致可参见样品参数）

|  |  |
| --- | --- |
| 技术参数 | 参数描述 |
|  |  |
|  |  |

注：按认证规则及认证依据标准的要求编制。

* 1. 关键元器件、零部件、原材料

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| No. | 名称 | 材料名称 | 规格/型号 | 参数 | 制造商 | 试验报告/认证证书编号 |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

* 1. 认证单元内产品的差异描述：

1. 检验样品信息(适用于企业送样)
   1. 样品名称： 规格型号： 生产序号：
   2. 样品的参数描述：
   3. 连接器：

□可拆线□不可拆线

* 1. 器具输入插座：

□与器具或设备形成一体□安装到器具或设备上

* 1. 插头连接器：

□可拆线□不可拆线

* 1. 器具插座：

□与器具或设备形成一体□安装到器具或设备上

* 1. 使用条件：

□冷条件□热条件□酷热条件

* 1. 被连接的器具或类型：

□Ⅰ类器具或设备□Ⅱ类器具或设备

* 1. 接地触头：

□有□无

* 1. 螺纹端子类型：

□柱型□螺钉型□双螺栓型□其它：

* 1. 软线连接方法：

□锡焊□焊接□压接□其它：

* 1. 软线型号规格及截面积：

注：根据认证规则中的样品要求，认证申请方填写符合检验要求的样品信息。

1. 图纸照片（以电子图片方式附后）
   1. 图纸：产品结构/装配图纸、电气原理图
   2. 照片：外观、包装、铭牌、标签照片
   3. 工艺配方、材料组成、工艺流程（图）

注：根据产品种类及认证特性，选定“图纸照片”的类型并明确填报要求。

1. 其他（如适用）
   1. 非金属零部件材料：

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| No. | 外壳材料 | 底座材料 | 内胆（架）材料 | 认证说明/其他 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

注：表中报告扫描电子版附后。